

Ficha técnica

Laminados Egger



Descripción del producto

Los laminados EGGER son laminados decorativos a base de resinas termoendurecibles. Están elaborados con varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja de papel decorativo impregnada de resina melamínica en la superficie y una o varias hojas de papel impregnadas en resina fenólica en el núcleo.

Descripción: Laminados EGGER
 Tipo de material: **HGP** (Postformable, para uso General Horizontal) según la norma EN 438-3
 Certificación: **MED** (Directiva sobre equipos marinos) para espesores nominales de 0,60 y 0,80 mm

Disponibilidad

Los laminados EGGER forman parte de la **Colección & Servicios EGGER** en un espesor nominal de 0,80 mm. Los diseños en stock están disponibles a partir de una hoja, según las listas de entrega específicas de cada país. El resto de diseños se producen con un pedido mínimo de 260 m² por diseño y siempre a demanda. Consulte la sección «Viabilidad».

Características técnicas

De conformidad con la norma NF EN 438-3, los laminados EGGER clásicos se pueden clasificar como laminados **HGP** (*Horizontal General-purpose Postforming*, es decir, «Postformable, para uso general horizontal»). La clasificación HGP confirma la aptitud del laminado para usos en horizontal y para postformado.

Los laminados con diseños que contienen tintas iridiscentes, nacaradas o metalizadas se clasifican como ATP (laminado iridiscente (A), delgado < 2 mm (T), postformable (P) según la norma EN 438-8). Los que tienen un acabado de superficie brillante (acabado HG) se clasifican como HGS (laminado estándar de uso general horizontal) según la norma EN 438-3.

Propiedades	Norma de ensayo	Unidad o característica	Valor
Resistencia de la superficie a la abrasión*	EN 438-2	Número de giros (mín.) Punto inicial	≥ 150
Propiedades	Norma de ensayo	Unidad o característica	Valor



Resistencia a los golpes de una bola de pequeño diámetro*	EN 438-2	N (mín.) 1,00 mm ≤ t < 1,20 mm 0,80 mm 0,60 mm 0,40 mm ≤ t < 0,50 mm	≥ 25 ≥ 20 ≥ 15 < 15
Resistencia al rayado*	EN 438-2	Grado (mín.) Superficies lisas Superficies con acabado	2 3
Espesor	EN 438-2	mm 1,00 mm < t < 1,20 mm 0,40 mm ≤ t < 1,00 mm	± 0,15 ± 0,10
Longitud ¹⁾ y anchura ²⁾	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Planitud ³⁾	EN 438-2	mm/m (máx.)	60
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2	Grado (mín.)	4
Resistencia al calor seco (160 °C)	EN 438-2	Grado (mín.)	4
Estabilidad dimensional a alta temperatura	EN 438-2	% máx. L ^a T ^b	0,55 1,05
Resistencia al calor húmedo (100 °C)	EN 438-2	Grado (mín.)	4
Resistencia a las manchas	EN 438-2	Grado (mín.) Grupos 1 y 2 Grupo 3	5 4
Resistencia a la luz (lámpara de arco de xenón)	EN 438-2	Escala de grises	De 4 a 5
Aptitud para el postformado	EN 438-2	mm (radio) L ^a T ^b	≤ 10 x espesor nominal del laminado ≤ 20 x espesor nominal del laminado

* Esta propiedad es importante para la clasificación del tipo de material.

¹⁾ La tolerancia en longitud no afecta a los laminados en rollo.

²⁾ Para ver la tolerancia dimensional de los elementos recortados, consulte a Egger.

³⁾ Siempre y cuando se respeten las condiciones de almacenamiento indicadas por EGGGER.

L^a = en el sentido de la longitud (sentido de la fibra) de las fibras krafts/papeles del laminado (generalmente en el sentido más largo de una hoja entera de laminado).

T^b = en el sentido de la anchura (perpendicular al sentido de la fibra) de las fibras krafts/papeles del laminado.

L^a = Eje de flexión paralelo al sentido de la fibra del kraft/papel del laminado (generalmente paralelo al sentido de lijado)

T^b = Eje de flexión perpendicular al sentido de la fibra del kraft/papel del laminado.

Viabilidad

En función de su espesor, los laminados se pueden entregar en hoja o en rollo.

Vista de conjunto de nuestras opciones de entrega en función del pedido:

Opciones de laminados EGGGER	
Intervalo de espesor nominal	0,40; 0,50; 0,60 ¹⁾ ; 0,80 ¹⁾ ; 1,00 y 1,20 mm

Espesor nominal, entrega por hoja	≥ de 0,40 a 1,20 mm
Espesor nominal, entrega en rollo	≥ de 0,40 a 0,60 mm
Longitud máxima, entrega por hoja	5600 mm; por tramo de 50 mm
Longitud mínima, entrega por hoja	800 mm; por tramo de 50 mm
Longitud del rollo	200 y 400 m
Ancho máximo	1310 mm
Otros anchos	A petición, por tramo de 10 mm
Diámetro interior del rollo	150 mm
Cantidad mínima	260 m ²

¹⁾ certificación MED.

Ámbitos de aplicación

Los laminados EGGER se usan en interiorismo para revestir superficies de uso entre medio e intenso: encimeras, frentes de armario, traseras de cocina, tableros de escritorio, puertas, mostradores de recepción, equipamiento de tiendas, stands, diseño de muebles curvos...

Es posible que se produzcan variaciones de tono en un diseño en función de las tolerancias de producción de los papeles secos utilizados. Recomendamos prestar especial atención antes de yuxtaponer tableros o elementos de producciones diferentes. En los controles de correspondencia del diseño o el acabado, se permite una pequeña diferencia entre la muestra de control y la muestra original de conformidad con la norma EN 438.

Debido a diferencias de producción por producto, pueden aparecer también diferencias de color y superficie entre diferentes productos (por ejemplo, tableros revestidos, laminados, cantos) con la misma combinación diseño-acabado. Para hacerse una idea fiel del color, solicite una muestra del producto concreto.

Reacción frente al fuego

Para evitar hacer ensayos innecesarios, los materiales de construcción que tienen un comportamiento frente al fuego ya conocido y propiedades de materiales definidas se pueden clasificar siguiendo una clasificación convencional (**CWFT** – **Classification without further testing**). Según la norma EN 438-7, los tableros a base de madera revestidos de laminado EGGER son **D-s2,d0** en la clasificación definida en la norma EN13501-1 en las condiciones descritas en la siguiente tabla.

Producto	Descripción del producto	Densidad mínima	Espesor mínimo total [mm]	Clasificación EN 13501-1
Tableros a base de madera revestidos de laminados	Laminado de calidad no ignífuga que responde a los requisitos de la norma EN 438-3, pegado por ambas caras a un soporte a base de madera de calidad no ignífuga de un espesor mínimo de 12 mm de conformidad con la norma EN 13986 mediante una cola de PVAc o un adhesivo termoendurecible a una tasa de aplicación de entre 60 g/m ² y 120 g/m ² .	<p>Tablero de soporte a base de madera de una densidad mínima de 600 kg/m³</p> <p>Laminado de densidad mínima de 1,350 kg/m³</p>	<p>Tablero de soporte de 12 mm a base de madera con un laminado</p> <p>≥ 0,5 mm pegado por cada cara</p>	D-s2,d0

Certificación MED

Los laminados EGGER de entre 0,60 y 0,80 mm de espesor responden a los requisitos de la Directiva sobre Equipos Marinos



(Marine Equipment Directive) y de la Organización Marítima Internacional. La calidad MED, certificada por un instituto acreditado e identificable mediante el marcado «rueda de timón» impreso en el reverso, permite el uso en construcción naval. La declaración de conformidad se ha de solicitar a EGGER cuando se hace el pedido de laminados, y en ella se apunta el número de orden de fabricación y el número de pedido.

Clase de emisión de formaldehído

Desde el 1 de enero de 2012, los productos de construcción y decoración incluyen una etiqueta que indica, de forma sencilla y legible, su nivel de emisiones de contaminantes volátiles, en una escala de clases que va de A+ (emisiones muy bajas) a C (altas emisiones).

Según el decreto francés n.º 2011-321 del 23 de marzo de 2011, los laminados EGGER tienen la clasificación A+.

Producto	Etiquetado medioambiental*
Laminado EGGER	

*Reglamento francés. Solo se etiquetan los productos dirigidos al mercado francés.

Mantenimiento y limpieza

Debido a su superficie resistente, higiénica y estanca, los laminados EGGER no necesitan ningún mantenimiento particular. La superficie es fácil de limpiar, incluso en los acabados profundos. Atención: evite los limpiadores sanitarios y los productos de limpieza que contengan elementos abrasivos, ya que pueden modificar el grado de brillo y rayar.

Para obtener más información, consulte la ficha «Recomendaciones de limpieza y uso de las superficies de los productos EGGER».

Documentación complementaria / Información sobre los productos

Si desea obtener datos complementarios consulte la documentación que se menciona a continuación:

- «Consejos de aplicación para laminados»
- «Laminados de contracara»
- «Laminados con tintas iridiscentes»
- «Laminados EGGER con película de protección»
- «Laminados EGGER para usar como pizarra blanca»
- «Laminados EGGER: resistencia a los productos químicos»
- «Recomendaciones de limpieza y uso de las superficies de los productos EGGER»

Nota:

Esta ficha de datos técnicos se basa en nuestra experiencia y nuestros conocimientos acumulados hasta la fecha. Se basa en experiencia práctica y en los ensayos realizados internamente. Es posible que, debido a la continua evolución de las normas y demás documentos legales, cambien algunos parámetros técnicos. Por lo tanto, el contenido de esta ficha de datos técnicos no puede servir de garantía de las características de los productos ni de su aptitud para ciertos usos. Salvo modificaciones o errores de impresión.